

GLACE

SMARTFIL GLACE es un polímetro termoplástico con propiedades mecánicas superiores al ABS y PLA, con buena resistencia al impacto y alta flexibilidad*.

Sin warping, por lo que se pueden fabricar piezas de gran tamaño con una calidad excelente. Además, se le puede aplicar un pulido químico con alcohol, de tal forma que se pueden fabricar piezas con una alta transparencia y un acabado completamente liso.



*El material incrementa su flexibilidad tras pulir químicamente con alcohol.



Apto para todas las impresoras



Resistencia al impacto



Soluble

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD		
PROPIEDADES FÍSICAS					
Nombre químico	Butiral de Polivinilo				
Densidad	1,1	g/cm ³	ASTM D792		
PROPIEDADES MECÁNICAS ¹					
	PLANO XY	PLANO ZX			
Resistencia a la tracción	31,2	9,8	MPa		
Módulo de tracción	-	-	MPa		
Resistencia a la flexión	59,2	22,5	MPa		
Módulo de flexión	1923,7	1359,5	MPa		
Alargamiento al esfuerzo máximo	1,8	0,3	%		
Alargamiento por tracción a la rotura	6,6	0,3	%		
Alargamiento por flexión a la rotura	14,8	3,3	%		
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	37,5	2,5	kJ/m ²		
Dureza	-	-	Shore D		
PROPIEDADES TERMICAS					
Temperatura de transición vítrea (Tg)	68	°C	ISO 11357		
VICAT B (50 N 50°C/h)	62	°C	ISO 306		
HDT B (0,45 MPa)	62	°C	ISO 75		
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN					
Temperatura de impresión	210 - 230	°C			
Temperatura de la cama	50 - 70	°C			
Ventilador de capa	70 - 90	%			
Flujo de material	100	%			
Altura de capa	≥ 0,2	mm			
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,2	mm			
Velocidad impresión	30 - 40	mm/s			
TAMAÑO PESO NETO PESO BRUTO DIAMETROS COLOR EMBALAJE					
M	750 g	975 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural	SmartBag, sello de seguridad, bolsa desecante.

⁽¹⁾ Valores obtenidos sobre probetas impresas, nozzle 0,4 mm, infill rectilíneo 100%, altura de capa 0,2 mm. Para más información póngase en contacto con nosotros mediante correo electrónico a info@smartmaterials.com o visite nuestra web www.smartmaterials3d.com

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.