

HIPS

SMARTFIL HIPS o Poliestireno de Alto Impacto, ideal para imprimir piezas muy resistentes y con excelentes propiedades mecánicas.

Tiene características similares al ABS, aunque destaca por su elevada resistencia al impacto. Puede ser lijado y pintado con pinturas acrílicas. Ideal como material de soporte, ya que se disuelve rápidamente con D-Limoneno.



Resistencia al impacto



Mecanizable



Soluble



Apto para contacto con alimentos

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS			
Nombre químico	Poliestireno de alto impacto		
Densidad	1,05	g/cm ³	ASTM D792
PROPIEDADES MECÁNICAS ¹			
	PLANO XY	PLANO ZX	
Resistencia a la tracción	12,9	9,3	MPa
Módulo de tracción	1208,9	34867,7	MPa
Resistencia a la flexión	34,3	18	MPa
Módulo de flexión	1598,9	1490,3	MPa
Alargamiento al esfuerzo máximo	0,7	0,03	%
Alargamiento por tracción a la rotura	29,1	0,03	%
Alargamiento por flexión a la rotura	16,6	4,6	%
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	72,8	3	kJ/m ²
Dureza	80,6		Shore D

⁽¹⁾ Valores obtenidos sobre probetas impresas, nozzle 0,4 mm, infill rectilíneo 100%, altura de capa 0,2 mm. Para más información póngase en contacto con nosotros mediante correo electrónico a info@smartmaterials.com o visite nuestra web www.smartmaterials3d.com

PROPIEDADES TERMICAS			
Temperatura de transición vítrea (Tg)	92	°C	ISO 11357
VICAT B (50 N 50°C/h)	85	°C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	79	°C	ISO 75
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN			
Temperatura de impresión	230 - 250	°C	
Temperatura de la cama	90 - 110	°C	
Ventilador de capa	30 - 50	%	
Flujo de material	100	%	
Altura de capa	≥ 0,1	mm	
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,2	mm	
Velocidad impresión	30 - 50	mm/s	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	975 g	1,75 mm/2,85 mm	Blanco, negro	SmartBag, sello de seguridad, bolsa desecante.

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.