

## WOOD

Smartfil WOOD es un filamento de PLA con una alta carga de fibras de maderas, disponible en varios colores, el alto porcentaje de madera incorporado en el filamento permite la fabricación de piezas con un acabado colorido y texturas mate en madera.

Adecuado para piezas de decoración, prototipado, diseño, y piezas donde requieran un tacto y estética similar a la madera.



Apto para todas las impresoras



Biodegradable



Compostable



	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>			
Composición química	Compuesto de PLA con una carga de madera.		
Densidad	1,09	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

	PLANO XY	PLANO XZ		
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS <sup>1</sup></b>				
Resistencia a la tracción	32,4	12,8	MPa	ISO 527
Módulo de tracción	2944	1841	MPa	ISO 527
Fuerza flexible	65,2	23,8	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	3304	1737	MPa	ISO 178
Alargamiento al esfuerzo máximo	1,2	0,8	%	ISO 527
Alargamiento a la tracción (hasta la rotura)	1,2	0,8	%	ISO 178
Alargamiento por flexión (hasta la rotura)	2,5	3,3	%	ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	-	-	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Dureza	85		Shore D	ISO 7619 - 1

<sup>1)</sup> Valores obtenidos sobre probetas impresas, nozzle 0,6 mm, infill rectilíneo 100%, altura de capa 0,2 mm para más información póngase en contacto con nosotros mediante correo electrónico a [info@smartmaterials.com](mailto:info@smartmaterials.com) o visite nuestra web [www.smartmaterials3d.com](http://www.smartmaterials3d.com)

<b>PROPIEDADES DE IMPRESIÓN</b>				
Temperatura de impresión	200 – 230		°C	
Temperatura de la cama	40 – 60		°C	
Ventilador de capa	100		%	
Velocidad de impresión	30 – 50		mm/s	
Flujo de material	100		%	
Altura de capa	≥ 0,2		mm	
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,6		mm	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	975 g	1,75 mm/2,85 mm	Varios colores	Caja cartón, bobina de cartón, bolsa al vacío, desecante.

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.