

## ASA CF

INNOVATEFIL ASA CF (Acrilonitrilo Estireno Acrilato con Fibra de Carbono) es un filamento que ofrece una excelente rigidez y ligereza, con una destacada resistencia a la intemperie. La fibra de carbono mejora aún más sus propiedades estructurales, lo que lo hace ideal para aplicaciones que requieren alto rendimiento y durabilidad.

Es resistente a altas temperaturas, mecanizable y soluble en acetona, lo que facilita obtener acabados precisos. Perfecto para la fabricación de piezas industriales, equipos de exteriores y otras aplicaciones que requieren una combinación de resistencia, rigidez y longevidad.



Mecanizable



Resistencia térmica



Alta capacidad industrial



Resistencia UV

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD		
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>					
Nombre químico	Acrilonitrilo Estireno Acrilato + Fibra de carbono				
Densidad	1,04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792		
Índice de fluidez (220°C; 10 kg)	11,6	g/10 min	ISO 1133-2		
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS <sup>1</sup></b>					
	PLANO XY	PLANO ZX			
Resistencia a la tracción	32,3	MPa	ISO 527		
Módulo de tracción	4085,7	MPa	ISO 527		
Resistencia a la flexión	50,9	MPa	ISO 178		
Módulo de flexión	2708,6	MPa	ISO 178		
Alargamiento al esfuerzo máximo	1,7	%	ISO 527		
Alargamiento a la tracción a la rotura	1,9	%	ISO 527		
Alargamiento por flexión a la rotura	2,8	%	ISO 178		
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	-	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179		
Dureza	-	Shore D	ISO 7619-1		
<b>PROPIEDADES TÉRMICAS</b>					
Temperatura de transición vítrea (Tg)	99	°C	ISO 11357		
VICAT B (50 N 50°C/h)	99	°C	ISO 306		
HDT B (0,45 MPa)	93	°C	ISO 75		
<b>PROPIEDADES DE IMPRESIÓN</b>					
Temperatura de impresión	250 – 270	°C			
Temperatura de la cama	80 – 100	°C			
Ventilador de capa	60 – 80	%			
Flujo de material	100	%			
Altura de capa	≥ 0,2	mm			
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,6	mm			
Velocidad impresión	30 – 50	mm/s			
<b>TAMAÑO</b>	<b>PESO NETO</b>	<b>PESO BRUTO</b>	<b>DIAMETRO</b>	<b>COLOR</b>	<b>EMBALAJE</b>
M	750 g	975 g	1,75 mm	Natural	SmartBag, sello de seguridad, bolsa desecante.

<sup>(1)</sup> Valores obtenidos sobre probetas impresas, nozzle 0,4 mm, infill rectilíneo 100%, altura de capa 0,2 mm. Para más información póngase en contacto con nosotros mediante correo electrónico a [info@smartmaterials.com](mailto:info@smartmaterials.com) o visite nuestra web [www.smartmaterials3d.com](http://www.smartmaterials3d.com)

**AVISO:** la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.