

PC

Innovatefil Policarbonato es un filamento avanzado con gran resistencia al impacto. Tiene alta resistencia a la deformación térmica y muy buena estabilidad dimensional. Este material ha sido diseñado para usarse en la impresión 3D, por lo que las contracciones son mínimas durante el uso.

Algunas de sus ventajas son:

- Resistencia al impacto bastante alta.
- Alta resistencia y rigidez.
- Alta resistencia a la deformación térmica.
- Buenas propiedades de aislamiento químico.



Resistencia térmica



Resistencia al impacto



Alta capacidad industrial

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD		
PROPIEDADES FÍSICAS					
Nombre químico	Policarbonato				
Densidad	-	g/cm ³	ISO 1183		
PROPIEDADES MECÁNICAS †					
	PLANO XY	PLANO XZ			
Resistencia a la tracción	-	-	MPa		
Módulo de tracción	-	-	MPa		
Resistencia a la flexión	-	-	MPa		
Módulo de flexión	-	-	MPa		
Alargamiento al esfuerzo máximo	-	-	%		
Alargamiento de tracción a la rotura	-	-	%		
Alargamiento de flexión a la rotura	-	-	%		
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	-	-	kJ/m ²		
Dureza	-	-	Shore D		
PROPIEDADES TÉRMICAS					
Temperatura de transición vítrea (Tg)	146		°C		
VICAT B (50 N 50°C/h)	145		°C		
HDT B (0,45 MPa)	-		°C		
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN					
Temperatura de impresión	250 – 270		°C		
Temperatura de la cama	60 – 90		°C		
Velocidad impresión	30 – 50		mm/s		
Ventilador de capa	40 – 60		%		
Flujo de material	90 – 95		%		
Altura de capa	≥ 0,2		mm		
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,4		mm		
TAMAÑO PESO NETO PESO BRUTO DIAMETROS COLOR EMBALAJE					
M	750 g	900 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural	Caja Innovatefil

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.