

## PEEK CF

Es un grado de polieterecetona reforzado con una carga de fibra de carbono al 30% este material que ofrece una combinación única de altas propiedades mecánicas, resistencia a la temperatura y excelente resistencia química. Está indicado para aplicaciones que necesitan resistencia y rigidez, además de ductilidad. Es químicamente resistente a ambientes agresivos y apto para la esterilización en aplicaciones médicas y de contacto con alimentos. Tiene muy buena resistencia a los rayos UV ya las condiciones externas, por lo que se recomienda su uso en exteriores.

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD		
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>					
Composición química	PEEK con fibra de carbono (30%)				
Densidad	1,41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183		
Temperatura transición vítrea	150	°C	ASTM D3418		
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS</b>					
Resistencia a la tracción	217	MPa	ISO 527		
Módulo de tracción	22750	MPa	ISO 527		
Fuerza flexible	310	MPa	ISO 178		
Módulo de flexión	20500	MPa	ISO 178		
Alargamiento a la tracción (hasta la rotura)	2	%	ISO 178		
Fuerza de Impacto Izod (entalla, 23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180		
Dureza	92	Shore D	ISO 7619 - 1		
<b>PROPIEDADES TÉRMICAS</b>					
Temperatura deflexión térmica (1,8 MPa)	315	°C	ASTM D648		
Punto de fusión	340	°C	ASTM D3418		
Conductividad térmica	0,37	W/m·K	ASTM E1530		
Ratio de flamabilidad					
0,800 mm	V - 0		UL 94		
1,60 mm	V - 0		UL 94		
<b>PROPIEDADES DE IMPRESIÓN</b>					
Temperatura de impresión	380 - 420	°C			
Temperatura de la cama	130 - 160	°C			
Cámara calentada	Recomendado				
Adhesión a la base	Adhesivo de nano polímero				
<b>TAMAÑO</b>					
TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	400 g	605 g	1,75 mm	Natural (negro)	Innovatefil box

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.