

## PETG FP

INNOVATEFIL® PETG FP es un compuesto a base de Copoliéster Glicol (PETG) modificado con aditivos retardantes a la llama, cumple con las especificación V-0 según la normativa UL94, polímero ignífugo basados en halógenos y fósforo rojo.



Resistencia  
a químicos



Ignífugo



	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>			
Composición química	Compuesto de tereftalato polietileno glicol		
Densidad	1,26	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS<sup>1</sup></b>			
	PLANO XY	PLANO XZ	
Resistencia a la tracción	40	MPa	ISO 527
Módulo de tracción	2350	MPa	ISO 527
Fuerza flexible	-	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	-	MPa	ISO 178
Alargamiento a la tracción a la rotura	40	%	ISO 527
Alargamiento al esfuerzo máximo		%	ISO 527
Alargamiento por flexión a la rotura		%	ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy sin entalla	3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Dureza	-	Shore D	ISO 7619 - 1
<b>PROPIEDADES TERMICAS</b>			
Temperatura de transición vítrea (Tg)	70	°C	ISO 11357
VICAT B (50 N 50°C/h)	63	°C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	58	°C	ISO 75
<b>FLAMABILIDAD</b>			
Índice de oxígeno	35	%	ASTM D2863
GWFI - Glow Wire Flammability Index (@ 1 y 2 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWIT - Glow Wire Ignition Test (@ 1 y 2 mm)	775	°C	IEC 60695-2-12
<b>PROPIEDADES DE IMPRESIÓN</b>			
Temperatura de impresión	235 - 260	°C	
Temperatura de la base o cama	40 - 80	°C	
Velocidad impresión	35 - 50	mm/s	
Ventilador de capa	60 - 80	%	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	975 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural, Negro	Caja Innovatefil

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.