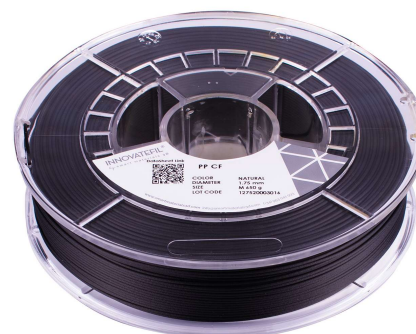


PP CF

INNOVATEFIL PP CF es un filamento con base polipropileno reforzado con una elevada carga de fibra de carbono, la cual mejora considerablemente la estabilidad dimensional de la pieza final, consiguiendo acabados de muy buena calidad.

Además, gracias a la incorporación de estas fibras, obtenemos un material más rígido que el PP sin carga, pero con suficiente flexibilidad para proporcionar una elevada resistencia al impacto, mecánica y térmica.



Apto para todas las impresoras



Resistencia al impacto



Resistencia a químicos



Alta capacidad industrial

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS			
Nombre químico	Polipropileno con Fibra de Carbono		
Densidad	0,986	g/cm ³	ISO 1183
Índice de fluidez (230°C; 2,16 kg)	3,11	g/10 min	ISO 1133-2:2011
PROPIEDADES MECÁNICAS †			
	PLANO XY	PLANO XZ	
Resistencia a la tracción	18,11	10,25	MPa
Módulo de tracción	-	-	MPa
Resistencia a la flexión	20,38	16,11	MPa
Módulo de flexión	1510,5	979,17	MPa
Alargamiento al esfuerzo máximo	-	-	%
Alargamiento de tracción a la rotura	24,5	0,1	%
Alargamiento de flexión	13	13	%
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	20,83	-	kJ/m ²
Dureza	-	-	Shore D
PROPIEDADES TÉRMICAS			
Temperatura de transición vítrea (Tg)	-	-	°C
VICAT B (50 N 50°C/h)	68	-	°C
HDT B (0,45 MPa)	123	-	°C
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN			
Temperatura de impresión	215 – 235	-	°C
Temperatura de la cama	50 – 60	-	°C
Ventilador de capa	60 – 80	-	%
Velocidad de impresión	20 – 30	-	mm/s
Flujo de material	120	-	%
Altura de capa	≥ 0,2	-	mm
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,4 (latón o acero)	-	mm

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	650 g	875 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural (negro)	Caja Innovatefil

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.