

TPU CF

Termoplástico elastómero reforzado con fibra de carbono, este filamento que permite imprimir objetos flexibles, y con una alta calidad de impresión, la incorporación de fibras de carbono ofrece propiedades mejoradas, alta resistencia a la tracción, alta tolerancia al calor y una mayor resistencia química en comparación con los TPU sin reforzar.

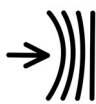
Además, la fibra de carbono le confiere conductividad eléctrica por lo que es ideal para aplicaciones que requieren protección contra descargas electrostáticas (ESD).



Resistencia térmica



Resistencia al impacto



Flexible

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS			
Nombre químico	Poliuretano termoplástico con fibra de carbono		
Densidad	1,28	g/cm ³	ISO 1183
PROPIEDADES MECÁNICAS †			
	PLANO XY	PLANO XZ	
Resistencia a la tracción	-	-	MPa
Módulo de tracción	-	-	MPa
Resistencia a la flexión	6,3	-	MPa
Módulo de flexión	181,2	-	MPa
Alargamiento al esfuerzo máximo	-	-	%
Alargamiento de tracción a la rotura	-	-	%
Alargamiento de flexión a la rotura	15,2	-	%
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	69	-	KJ/m ²
Dureza	67	-	Shore D
PROPIEDADES TERMICAS			
Temperatura de transición vítrea (Tg)	-	°C	ISO 11357
VICAT B (50N 50°C/h)	-	°C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	-	°C	ISO 75
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN			
Temperatura de impresión	215 – 245	°C	
Temperatura de la cama	45 – 70	°C	
Velocidad impresión	20 – 35	mm/s	
Ventilador de capa	80 – 100	%	
Flujo de material	90 – 100	%	
Altura de capa	≥ 0,2	mm	
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,6 (Acero)	mm	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	975 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural (negro)	Caja Innovatefil

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.