

TPU FP

El TPU FP (Poliuretano Termoplástico Ignífugo) es un material avanzado de impresión 3D, reconocido por su flexibilidad, resistencia y capacidad para retrasar la propagación del fuego, cumpliendo normativas de seguridad contra incendios.

Estas propiedades lo hacen ideal para aplicaciones que requieren durabilidad y protección, como componentes eléctricos, recubrimientos protectores y equipos de seguridad industrial.



Resistencia térmica



Resistencia al impacto



Flexible

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS			
Nombre químico	Poliuretano termoplástico ignífugo		
Densidad	1,21	g/cm ³	ISO 1183
Pérdida por abrasión	36	mm ³	ISO 4649-A
Resistencia al desgarro con muesca	53	kN/m	ISO 34-1B
Clasificación de inflamabilidad UL	V0-0,8	mm	UL-94
Índice de oxígeno limitante	25	%	Astm D-2863
PROPIEDADES MECÁNICAS †			
	PLANO XY	PLANO XZ	
Resistencia a la tracción	27	-	MPa
Módulo de tracción	-	-	MPa
Resistencia a la flexión	6,3	-	MPa
Módulo de flexión	-	-	MPa
Alargamiento al esfuerzo máximo	524	-	%
Resistencia a la tracción (100% Elongación)	7	-	MPa
Resistencia a la tracción (300% Elongación)	10	-	MPa
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	-	-	KJ/m ²
Dureza	87	-	Shore A
PROPIEDADES TÉRMICAS			
Temperatura de transición vítrea (Tg)	-	-	°C
VICAT B (50N 50°C/h)	-	-	°C
HDT B (0,45 MPa)	-	-	°C
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN			
Temperatura de impresión	220 – 240	-	°C
Temperatura de la cama	50 – 60	-	°C
Velocidad impresión	20 – 30	-	mm/s
Ventilador de capa	60 – 80	-	%
Flujo de material	110 – 120	-	%
Altura de capa	≥ 0,2	-	mm
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,4 (Latón)	-	mm

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	975 g	1,75 mm	Natural	Caja Innovatefil

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.